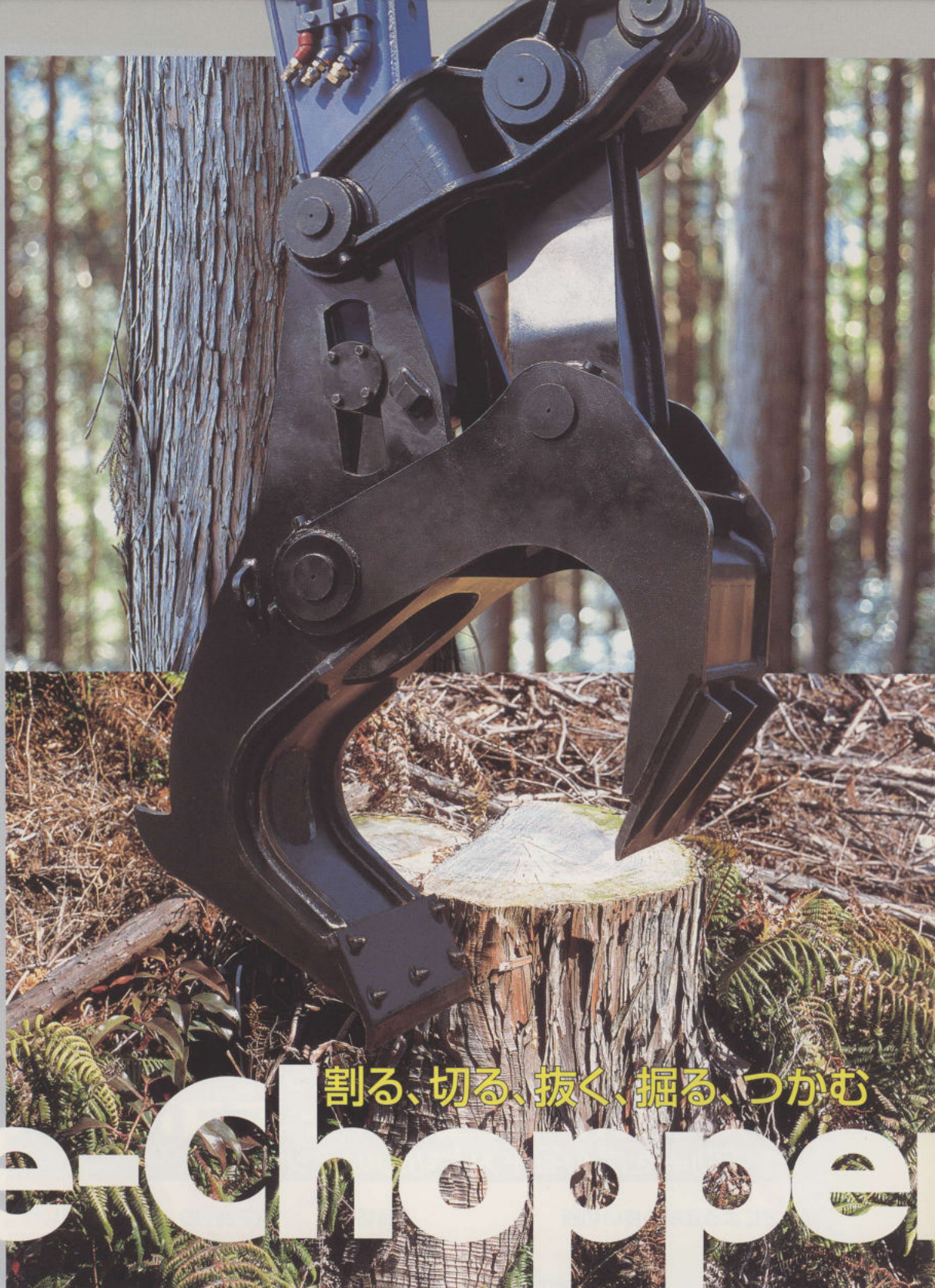




割る、切る、抜く、掘る、つかむ

e-chopper

伐根 **e** チョッパー

特許・意匠権登録申請中

樹木の破碎・伐根から解体工事や産廃物の破碎処理まで
幅広い可能性を持つ多目的チョッパー登場。

MARUJUN

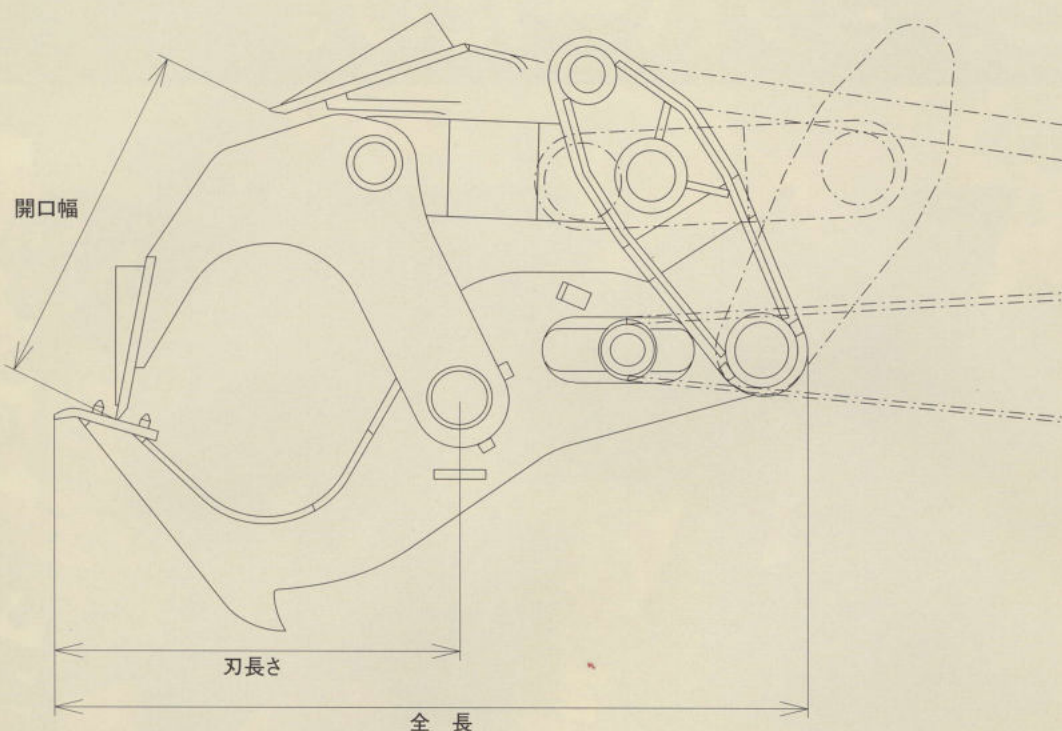


e-Chopper PAT.P

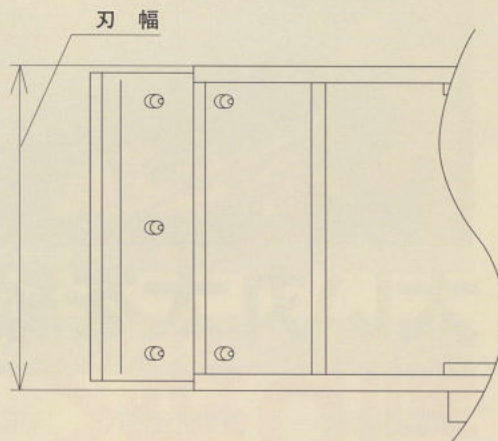
伐根eチョッパー

■仕様

<オプション>縦割用カッターも装着可能です。(脱着式)



項目	型式	WT70	WT120	WT200
刃長さ [mm]		760	880	1060
開口幅 [mm]		590	745	840
全長 [mm]		1330	1520	1830
刃幅 [mm]		340	445	480
刃先力 [kN] (最大)		245	275	373
質量 [kg]		450	790	1420
適用機種	本体重量 [t]	6.0~9.0	10.0~15.0	20~22
	バケット容量 [m³]	0.25~0.35	0.4~0.55	0.7~0.9



開発・製造・販売・リース・レンタル

MARUJUN

丸順重工株式会社 <http://www.marujun-net.co.jp/>

〒431-2213 静岡県浜松市外引佐町金指1096-1

● TEL.053-528-2111(代) ● FAX.053-528-2121

●取扱店

■営業所兼直営レントリー事業部

丸順重工 北海道営業所
レントリー 北海道 0133-62-5570
丸順重工 東北営業所
レントリー 岩手 0197-71-2056
レントリー 秋田 018-889-9066
レントリー 仙北 0229-35-1225
レントリー 東北 0223-24-6579
レントリー 山形 023-647-7065
レントリー 郡山 024-963-1011
レントリー 白河 0248-31-1901
レントリー 盛岡 019-605-6260
レントリー 仙台 022-388-7810

丸順重工 北陸営業所
レントリー 新潟 025-371-2111
レントリー 高崎 027-290-3215
レントリー 長野 026-261-3552
レントリー 松本 0263-59-1120
レントリー 石川 076-269-5411
丸順重工 関東営業所
レントリー 新東京 0471-93-5505
レントリー 本郷 0438-75-2882
レントリー 吾野 042-520-7271
レントリー 京浜 044-270-5926

丸順重工 中部営業所
レントリー 愛知 0564-45-1991
レントリー 東海 052-689-3066
レントリー 岐阜 0593-49-1011
レントリー 岐阜 0582-78-6155
レントリー 富士 0545-65-8131
レントリー 静岡 054-647-0111
レントリー 浜松 053-485-6176
丸順重工 近畿営業所
レントリー 大阪 0724-40-2171
レントリー 近畿 0729-60-8775
レントリー 和歌山 0736-69-3738
レントリー 神戸 078-976-7671
レントリー 姫路 0792-47-2817

丸順重工 中国営業所
レントリー 山口 083-988-1030
丸順重工 四国営業所
レントリー 四国 0879-53-2130
レントリー 松山 089-974-8812
レントリー 高知 088-880-7208
丸順重工 九州営業所
レントリー 九州 092-502-1151
レントリー 九州 093-474-6565
レントリー 宮崎 0985-30-9077
レントリー 鹿児島 099-245-5008
北海道マイビックス株式会社
0143-55-2811

切る、割る、抜く、掘る、つかむ
これができるのは唯一
eチョッパーだけ。

使えば分かる。

心配無用。



太い丸太を縦にも横にも
割り砕く。



独自のリンク機構による無駄の無い抜群の
パワーを実現。丸太なら縦横自在に粉碎。
横割り、縦割りを選ばず手早い作業が可能
となりました。

集めて積んで
まとめて**驚づかみ。**

シンプルな設計と、固定刃と駆動刃の組合
わせにより、集積作業もスムーズ。寄せる、
集める、つまむ等を簡単にこなします。



固定刃に設けたスパイクが
しっかりホールドし逃がさ



問答無用。



掘って、抜いて 切り刻む。

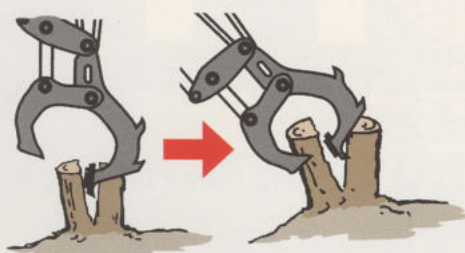
小さな切株ならその場で一気に抜き上げ、大きな切株なら
廻りの根を切断してから。



独自のリンク機構による抜群のパワー。

作業効率を高める平刃と切刃のマッチング。

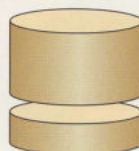
■太さによる効率の良い切断



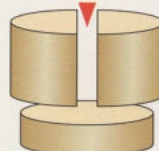
株センターに固定爪を
垂直に打ち込む。

アームを倒し駆動爪で
一気に切断。

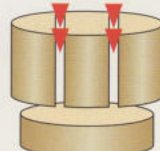
1回切り



1発2回切り



4発6回切り



切株切断 本体クラス	切株幅の切断目安 (単位/mm)		
	1回切り	1発2回切り	4発6回切り
0.7クラス	直径400φ	直径400~600φ	直径700~1000φ
0.4クラス	直径300φ	直径300~600φ	直径600~800φ
0.25クラス	直径250φ	直径250~500φ	直径500~700φ

機械式により、機体が軽く優れた操作性。

油圧配管不要による高い経済性と耐久性。